



MARIENHÜTTE

LEISTUNGSERKLÄRUNG gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung) Nr. 005/2021	Stahl- und Walzwerk Marienhütte GmbH Südbahnstraße 11 A-8021 Graz
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Hüttenschotter HS 16/32	
2. Verwendungszweck: Industriell hergestellte Gesteinskörnung (Elektroofenschlacke) für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242	
3. Hersteller: Stahl- und Walzwerk Marienhütte GmbH; Südbahnstraße 11, 8021 Graz	
5. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+	
6a. Harmonisierte Norm: EN 13242:2002+A1:2007	
6b. Notifizierte Stelle: TVFA-Zert der TU-Graz Notified Body 1379	
7. Erklärte Leistung: Wesentliche Merkmale: siehe CE-Kennzeichnung Leistung: siehe CE-Kennzeichnung Harmonisierte Technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007	
8. Angemessene technische Dokumentation: ---	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Graz, März 2021


MARIENHÜTTE
Stahl- und Walzwerk Marienhütte GmbH
Südbahnstraße 11 | 8021 Graz | A

(Hersteller)



MARIENHÜTTE

Stahl- und Walzwerk Marienhütte GmbH
Südbahnstraße 11
A-8021 Graz

2021
1379-CPR-036/14



Produktbezeichnung: Hüttenschütter HS 16/32

Wesentliche Merkmale	Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte	
Korngruppe	16/32
Korngrößenverteilung	G _c 80/20
Kornformkennzahl	S _{NR}
Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	NPD
Rohdichte	NPD
Reinheit	
Gehalt an Feinanteilen	f ₂
Qualität der Feinanteile	bestanden
Anteil gebrochener Oberflächen	
Anteil gebrochener Körner	C _{NR}
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen	
Widerstand gegen Zertrümmerung	LA _{NR}
Raumbeständigkeit	
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofen-Stückschlacke	Keine Hochofen-Stückschlacke
Eisenerfall von Hochofen-Stückschlacke	Keine Hochofen-Stückschlacke
Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	V ₅
Wasseraufnahme/-saugvermögen	
Wasseraufnahme	WA ₂₄ 4
Wassersaughöhe	NPD
Zusammensetzung/Gehalt	
Petrographische Beschreibung	Elektroofenschlacke (EOS)
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	SS _{NR}
Säurelösliche Sulfate	AS _{NR}
Gesamtschwefelgehalt	S _{NR}
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD
Widerstand gegen Abrieb/Abnutzung	
Widerstand gegen Verschleiß	NPD
Gefährliche Stoffe:	
- Abstrahlung von Radioaktivität	NPD
- Freisetzung von Schwermetallen	EC-Nr.: 932-275-6
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	EC-Nr.: 932-275-6
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	EC-Nr.: 932-275-6
-Sicherheitsdatenblatt	
Umweltverträglichkeit (National)	
Gutachten: GZ: ABT15-133556/2017-40 – GZ:ABT16-600/2014-111 W-ad183102	
Qualitätssicherung laut AA/QS/03	eingehalten
Verwitterungsbeständigkeit	
Maximale Magnesiumsulfatwerte von groben Gesteinskörnungen	NPD
„Sonnenbrand“ von Basalt	NPD
Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPD
Frostwiderstand	F ₂
Frost-Tausalzwiderstand (extreme Bedingungen)	NPD

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007