



MARIENHÜTTE



Produktdatenblatt für Betonstahl in Ringen

**B550B**



## Abmessungen



**COIL**  
1,7t



**MEGA COIL**  
3t



**GIGA COIL**  
5t

## Analyse & Schweißbarkeit

[%]

**C ≤ 0,24 S ≤ 0,055 P ≤ 0,055 N ≤ 0,014 Cu ≤ 0,85 C<sub>eq</sub> ≤ 0,52**

Der Hersteller garantiert durch die oben genannten Werte die Schweißbarkeit bei jeder ausgelieferten Charge.

## Kennzeichnung



## Zulassungen

**Österreich:** Nr.: Z-2.1.2-16-7647 (nach ÖNORM EN 10080 und ÖNORM B4707)

**Kroatien:** Certifikat o stalnosti svojstava 1/05-ZGP-2097

**Slowenien:** STS-09/0030

**Ungarn:** 20-CPR-15-(C-4/2008)

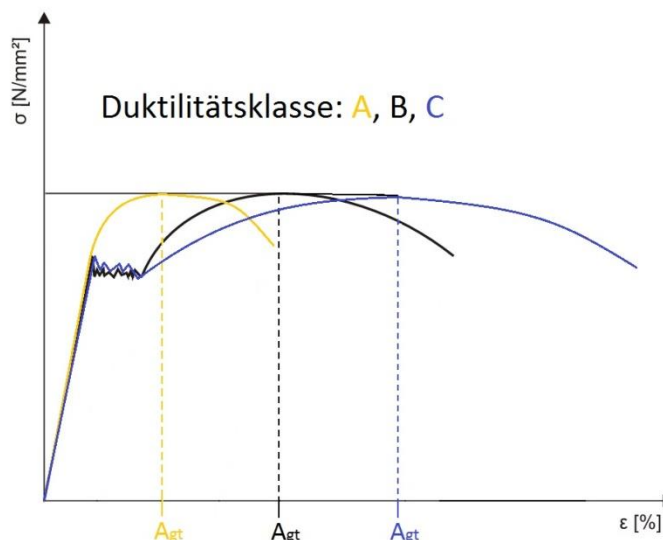
**Slowakei:** Certifikat SK04-ZSV-1948

**Tschechien:** Certifikát výroby č. 204/C5/2014/070-036991

## Normen

Die Produktion erfolgt gemäß den Normen ÖNORM 4707 und ÖNORM EN 10080

## Mechanisch-technologische Eigenschaften



Duktilitätsklasse: A, B, C

Streckgrenze Re	≥ 550 MPa
Streckgrenze R <sub>max</sub>	≤ 715 MPa
Verhältnis (R <sub>m</sub> /Re)	≥ 1,08
Gleichmaßdehnung A <sub>gt</sub>	≥ 5%
Bezogene Rippenfläche f <sub>R</sub>	
Ø 8mm ≤ d ≤ Ø 12mm	≥ 0,046
Ø 14mm ≤ d ≤ Ø 16mm	≥ 0,064
Ermüdung:	
Oberspannung	300 MPa
Schwingbreite	2 σ <sub>a</sub> für 2*10 <sup>6</sup>
Lastwechsel	150 MPa