



MARIENHÜTTE

Leistungserklärung

Declaration of Performance

Nr.: 05/2017

1. *Kenncode:* **Warmgewalzter Rundstab S235JR**

2. *Typenkennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Amtsblatt der Europäischen Union, Artikel 11 Absatz 4:*

Warmgewalzter Rundstab S235JR, Ø 8 – 32 mm

3. *Vorgesehener Verwendungszweck gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:*

ÖNORM EN 10025-1:2004 Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen
Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen

4. *Eingetragener Handelsname und Kontaktanschrift gemäß Artikel 11 Absatz 5:*

Stahl- und Walzwerk Marienhütte Ges.m.b.H.
Südbahnstraße 11, A-8021 Graz, Austria

5. *Gegebenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:*

Nicht belegt

6. *System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V:*

2+

7. Name, Adresse und Identifikationsnummer der notifizierenden Organisation:

**Technische Universität Graz, Rechbauerstraße 12, 8010 Graz,
vertreten durch das Institut für Materialprüfung und Baustofftechnologie mit
angeschlossener Technischer Versuchs- und Forschungsanstalt für Festigkeit- und
Materialprüfung (TVFA) Inffeldgasse 24, A-8010 Graz.**

Zertifikatsnummer: 1379-CPR-141/15

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht belegt

9. Erklärte Leistung:

Anmerkungen zur Tabelle:

- 9.1 Spalte 1 enthält die Auflistung der wesentlichen Merkmale, wie sie in den harmonisierten technischen Spezifikationen für den beziehungsweise die Verwendungszwecke nach Nummer 3 festgelegt wurden.
- 9.2 Spalte 2 enthält für jedes in Spalte 1 aufgeführte wesentliche Merkmal die erklärte Leistung gemäß den Anforderungen von Artikel 6, ausgedrückt in Stufen oder Klassen oder in einer Beschreibung in Bezug auf die jeweiligen wesentlichen Merkmale. Wird keine Leistung erklärt, werden die Buchstaben "NPD" (No Performance Determined/keine Leistung festgelegt) angegeben.
- 9.3 Für jedes in Spalte 1 aufgeführte wesentliche Merkmal enthält Spalte 3: die Fundstelle und das Datum der entsprechenden harmonisierten Norm.

Wesentliche Merkmale (siehe Anmerkung 1)	Leistung (siehe Anmerkung 2)	Harmonisierte technische Spezifikation (siehe Anmerkung 3)
Grenzabmaße und Formtoleranzen: Durchmesser d	$\varnothing < 16 = \pm 0,4 \text{ mm}$ $\varnothing 16 - 25 = \pm 0,5 \text{ mm}$ $\varnothing 26-32 = \pm 0,6 \text{ mm}$	EN 10060: 2004, Tabelle 1
Grenzabmaße und Formtoleranzen: Unrundheit	Die Abweichung von der Rundheit darf 75% angegebenen \pm Toleranz nicht überschreiten	EN 10060: 2004, 6.4
Dehnung (A_5)	$\geq 26 \%$	EN 10025-2: 2004, Tabelle 7
Zugfestigkeit (R_m)	360 – 510 MPa	EN 10025-2: 2004, Tabelle 7
Streckgrenze (R_{eH})	$\varnothing \leq 16 \text{ mm} \geq 235 \text{ MPa}$ $\varnothing > 16 \text{ mm} \geq 225 \text{ MPa}$	EN 10025-2: 2004, Tabelle 7
Kerbschlagarbeit	NPD	EN 10025-2: 2004, 7.3.2.2
Schweißseignung, Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Mn = max. 1,40 P = max. 0,035 S = max. 0,035 N = max. 0,0120 Cu = max. 0,55	EN 10025-2: 2004, Tabelle 2

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:


Ing. Ladislav Mendlik
Qualitätststelle und Qualitätsmanagement

Graz, 26. Jänner 2017