



TEHNIČKA UPUTA



Stahl- und Walzwerk Marienhütte G.m.b.H

Südbahnstraße 11

A-8021 Graz, Österreich

Tel.: +43 316 5975-0

Fax: +43 316 581182

e-mail: office@marienhuetten.at

1. UPORABA

Betonski čelik je građevinski proizvod namijenjen za armiranje betona. U normi HRN 1130-2:2008 i HRN EN 10080:2012 navedeni su tehnički uvjeti isporuke, mehanička svojstva, vrednovanje sukladnosti za zavarljivi rebrasti čelik za armiranje razreda B, koji se za armiranje betonskih konstrukcija upotrebljava u obliku:

- Šipke za izravnu uporabu

Opći zahtjevi su dani u normi HRN 1130-2:2008 i HRN EN 10080:2012

Čelik B 500 B se proizvodi u Marienhütte od otpadnog željeza uz pomoć Tempcore postupka.

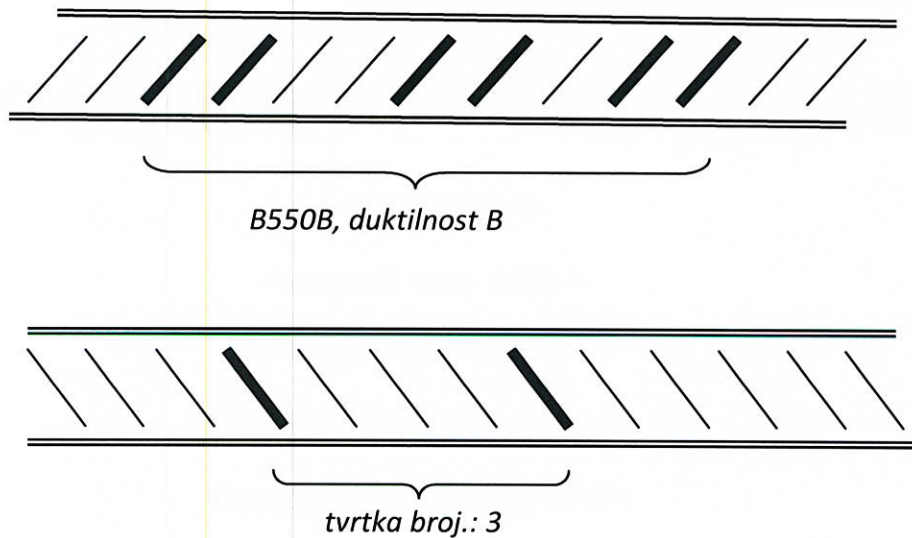
2. OZNAČAVANJE I PREPOZNAVANJE:

ČELIK ZA ARMIRANJE BETONA **B550B** u šipkama

Nazivnih promjera od 8 mm do 40 mm

Certifikat o stalnosti svojstava 1/05-ZGP-2095

Gotovi proizvodi su u obliku orebrenih šipki dužine 12, 14 i 18 m, a po posebnim narudžbama i većih dužina, koji se vežu u snopove. U procesu valjanja na šipku se nanosi oznaka proizvođača u obliku (s lijeva na desno) dva na trećem i četvrtom mjestu, jedno mjesto poslije jedan, osam mjesta poslije tog jednog još jedan, i devet mjesta poslije toga još jedan (vidi sliku).



Na snopove se u pogonu valjaonice vežu pločice.

3. KONTROLA PROIZVODA

Marienhutte, Stahl-und Walzwerk, Graz, vrši tvorničku kontrolu proizvoda u vlastitom kemijskom i mehaničkom laboratoriju u skladu sa normama HRN 1130-2:2008 i HRN EN 10080:2012

Svi rezultati ispitivanja upisuju se u odgovarajuće obrasce i na temelju njih se izdaju svjedodžbe o ispitivanju.

4. UPORABLJIVOST PROIZVODA

Skladištenje proizvoda ne zahtjeva nikakav posebni tretman i postupak. Rok upotrebe nije ograničen.