



# MARIENHÜTTE

## Leistungserklärung Declaration of Performance Nr.: 10/2022

Stahl- und Walzwerk Marienhütte GmbH  
Südbahnstraße 11, 8020 Graz  
T +43 316 59 75-0  
E office@marienhuetten.at  
www.marienhuetten.at

1. *Kenncode:* **Warmgewalzter Rundstab S235JR**
  2. *Typenkennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Amtsblatt der Europäischen Union, Artikel 11 Absatz 4:*  
**Warmgewalzter Rundstab S235JR, Ø 8 – 32 mm, ÖNORM EN 10025**
  3. *Vorgesehener Verwendungszweck gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:*  
**Warmgewalzte Baustähle für den Bau und Konstruktionen**
  4. *Eingetragener Handelsname und Kontaktanschrift gemäß Artikel 11 Absatz 5:*  
**Stahl- und Walzwerk Marienhütte Ges.m.b.H.  
Südbahnstraße 11, A-8021 Graz, Austria**
  5. *Gegebenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:*  
**Nicht belegt**
  6. *System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V:*  
**2+**
  7. *Name, Adresse und Identifikationsnummer der notifizierenden Organisation:*  
**Technische Universität Graz, Rechbauerstraße 12, 8010 Graz,  
vertreten durch das Institut für Materialprüfung und Baustofftechnologie mit angeschlossener  
Technischer Versuchs- und Forschungsanstalt für Festigkeit- und Materialprüfung (TVFA)  
Inffeldgasse 24, A-8010 Graz.**
- Zertifikatsnummer: 1379-CPR-141/15**
8. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:*  
**Nicht belegt**



## 9. Erklärte Leistung:

### Anmerkungen zur Tabelle:

- 9.1 Spalte 1 enthält die Auflistung der wesentlichen Merkmale, wie sie in den harmonisierten technischen Spezifikationen für den beziehungsweise die Verwendungszwecke nach Nummer 3 festgelegt wurden.
- 9.2 Spalte 2 enthält für jedes in Spalte 1 aufgeführte wesentliche Merkmal die erklärte Leistung gemäß den Anforderungen von Artikel 6, ausgedrückt in Stufen oder Klassen oder in einer Beschreibung in Bezug auf die jeweiligen wesentlichen Merkmale. Wird keine Leistung erklärt, werden die Buchstaben "NPD" (No Performance Determined/keine Leistung festgelegt) angegeben.
- 9.3 Für jedes in Spalte 1 aufgeführte wesentliche Merkmal enthält Spalte 3: die Fundstelle und das Datum der entsprechenden harmonisierten Norm.

Wesentliche Merkmale (siehe Anmerkung 1)	Leistung (siehe Anmerkung 2)	Harmonisierte technische Spezifikation (siehe Anmerkung 3)
Grenzabmaße und Formtoleranzen: Durchmesser d	$\varnothing < 16 = \pm 0,4 \text{ mm}$ $\varnothing 16 - 25 = \pm 0,5 \text{ mm}$ $\varnothing 26-32 = \pm 0,6 \text{ mm}$	ÖNORM EN 10060: 2004, Tabelle 1
Grenzabmaße und Formtoleranzen: Unrundheit	Die Abweichung von der Rundheit darf 75% angegebenen $\pm$ Toleranz nicht überschreiten	ÖNORM EN 10060: 2004, 6.4
Dehnung ( $A_5$ )	$\geq 26 \%$	ÖNORM EN 10025-2: 2019, Tabelle 6
Zugfestigkeit ( $R_m$ )	360 – 510 MPa	ÖNORM EN 10025-2: 2019, Tabelle 6
Streckgrenze ( $R_{eH}$ )	$\varnothing \leq 16 \text{ mm} \geq 235 \text{ MPa}$ $\varnothing > 16 \text{ mm} \geq 225 \text{ MPa}$	ÖNORM EN 10025-2: 2019, Tabelle 6
Kerbschlagarbeit	NPD	ÖNORM EN 10025-2: 2019, 7.3.2.1
Schweißseignung, Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Mn = max. 1,40 P = max. 0,035 S = max. 0,035 N = max. 0,0120 Cu = max. 0,55	ÖNORM EN 10025-2: 2019, Tabelle 3

## 10. Die Leistung des Produkts entspricht den erklärten Leistungen in der Tabelle oberhalb.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß EU Verordnung Nr.: 305/2011.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

Marco Lackner, MSc  
Leiter Qualitätssicherung

Graz, 01.12.2022