



SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 0007/2017

1. Druhový a obchodný názov výrobku:

Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla **B500B** v tyčiach a vo zvitkoch.

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Oceľ na vystužovanie betónu.

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK technické posúdenie SK TP – 14/0030, TSUS, n. o., Bratislava, Autorizovaná osoba č. SK04

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Určené pre použitie v stavbách ako výstuž do železobetónových konštrukcií.

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

Stahl- und Walzwerk MARIENHÜTTE Ges.m.b.H, Südbahnstraße 20, A-8020 Graz, Rakúsko

Tel. +43 316 5975 0

www.marienhuetten.at

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013 Z. z.:

skupina 1201, systém 1+

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

SK04-ZSV-1948, TSUS, n. o., Bratislava.



MARIENHÜTTE

L:\ISO\Zulassungen\Slowakei\SK Vyhlásenie o parametroch

Revision 00

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod	P. č. lab.
Medza klzu Re	Min. 500 MPa	č. 20-11-0635	1.
Pomer Rm/Re	Min. 1,08	č. 20-11-0635	1.
Ťažnosť Agt	Min. 5 %	č. 20-11-0635	1.
Pomer Re skutočný/Re nominálny	Max. 1,30	č. 20-11-0635	1.
Vzťažná plocha f_R	Tab. 1	č. 20-11-0635	1.
Chemické zloženie (taviaca analýza)	Tab.2	č. 20-11-0635	L3.

P. č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1.	TSÚS, n. o., Studena 3, 821 04 Bratislava
2.	Stahl- und Walzwerk MARIENHÜTTE Ges.m.b.H, Qualitätsstelle, Südbahnstraße 10, A-8020 Graz, Rakúsko

Tabuľka 1 – Minimálne hodnoty vzťažnej plochy rebierok tyčí

Priemer d [mm]	f_R [-]
8	0,045
10	0,052
12	0,056
14	
16	
-	
20	
25	
28	
32	
40	

Tabuľka 2 – Tabuľka chemického zloženia tyčí (v tabuľke udané hodnoty sú maximálne prípustné)

Značka ocele	Rozbor	C	S	P	N ^{a)}	Cu	Ceq
B500B	tavby	0,22	0,050	0,050	0,012	0,60	0,50
	výrobku	0,24	0,055	0,055	0,014	0,65	0,52

a) Vyššie hodnoty dusíka sú povolené v prípade prítomnosti dostatočného množstva prvkov, ktoré dusík viažu

$$C_{eq} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$$

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:

SK technické posúdenie SK TP – 14/0030 zo dňa 12. Maja 2014

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Ing. Ladislav Mendlik

Veduci riadenie kvality

Graz, 26. 01. 2017