



MARIENHÜTTE

L:\ISO\Zulassungen\Slovakie\SK Vyhlásenie

Revision 00

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 0008/2017

1. Druhový a obchodný názov výrobku:

Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla **B550B** v tyčiach a vo zvitkoch.

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Oceľ na vystužovanie betónu.

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK technické posúdenie SK TP – 14/0030, TSUS, n. o., Bratislava, Autorizovaná osoba č. SK04.

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Určené pre použitie v stavbách ako výstuž do železobetónových konštrukcií.

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

Stahl- und Walzwerk MARIENHÜTTE Ges.m.b.H, Südbahnstraße 20, A-8020 Graz, Rakúsko

Tel. +43 316 59750

www.marienhuetten.at

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013

Z. z.: skupina 1201, systém 1+

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

SK04-ZSV-1948, TSUS, n. o., Bratislava 12. Maja 2014



MARIENHÜTTE

L:\ISO\Zulassungen\Slowakei\SK Vyhlásenie

Revision 00

10. Deklarované parametre

| Podstatné vlastnosti | Parametre | Protokol o skúške, výpočte a pod | P. č. lab. |
|-------------------------------------|--------------|----------------------------------|------------|
| Medza klzu Re | Min. 550 MPa | č. 20-11-0635 | 1. |
| Pomer Rm/Re | Min. 1,08 | č. 20-11-0635 | 1. |
| Ťažnosť Agt | Min. 5 % | č. 20-11-0635 | 1. |
| Pomer Re skutočný/Re nominálny | Max. 1,30 | č. 20-11-0635 | 1. |
| Vzťažná plocha f_R | Tab. 1 | č. 20-11-0635 | 1. |
| Chemické zloženie (taviaca analýza) | Tab.2 | č. 20-11-0635 | L3. |

| P. č. lab. | Názov a adresa skúšobného laboratória |
|------------|--|
| 1 | TSÚS Bratislava, n.o. Studena 3, 821 04 Bratislava |
| 2 | Stahl- und Walzwerk MARIENHÜTTE Ges.m.b.H, Qualitätsstelle, Südbahnstraße 10, A-8020 Graz, Rakúsko |

Tabuľka 1 – Minimálne hodnoty vzťažnej plochy rebierok tyčí

| Priemer d [mm] | f_R [-] |
|------------------|-----------|
| 8 | 0,045 |
| 10 | 0,052 |
| 12 | 0,056 |
| 14 | |
| 16 | |
| 20 | |
| 26 | |
| 30 | |
| 32 | |
| 36 | |
| 40 | |

Tabuľka 2 – Tabuľka chemického zloženia tyčí (v tabuľke udané hodnoty sú maximálne prípustné)

| Značka ocele | Rozbor | C | S | P | N ^{a)} | Cu | C _{eq} |
|--------------|---------|------|-------|-------|-----------------|------|-----------------|
| B550B | tavby | 0,22 | 0,050 | 0,050 | 0,012 | 0,60 | 0,50 |
| | výrobku | 0,24 | 0,055 | 0,055 | 0,014 | 0,65 | 0,52 |

a) Vyššie hodnoty dusíka sú povolené v prípade prítomnosti dostatočného množstva prvkov, ktoré dusík viažu

$$C_{eq} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$$

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:
SK technické posudenie SK TP – 14/0030, TSUS, n. o., Bratislava, zo dňa 12. maja. 2014

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Ing. Ladislav Mendlik

Veduci riadenie kvality

Graz, 26. 01.2017