



# SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 02/2020

**1. Druhový a obchodný názov výrobku:**

Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla **B550B** v tyčiach a vo zvitkoch.

**2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:**

Oceľ na vystužovanie betónu.

**3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):**

---

**4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:**

SK technické posudenie SK TP – 14/0030, TSUS, n. o., Bratislava, Autorizovaná osoba č. SK04.

**5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:**

Určené pre použitie v stavbách ako výstuž do železobetónových konštrukcií.

**6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:**

Stahl- und Walzwerk MARIENHÜTTE Ges.m.b.H, Südbahnstraße 20, A-8020 Graz, Rakúsko

Tel. +43 316 59750

[www.marienhuetten.at](http://www.marienhuetten.at)

**7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:**

---

**8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č.162/2013**

Z. z.: skupina 1201, systém I+ ( 1+)

**9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:**

SK04-ZSV-1948, TSUS, n. o., Bratislava 12. Maja 2014



## 10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod	P. č. lab.
Medza klzu Re	Min. 550 MPa	č. 20-11-0635	1.
Pomer Rm/Re	Min. 1,08	č. 20-11-0635	1.
Ťažnosť Agt	Min. 5 %	č. 20-11-0635	1.
Pomer Re skutočný/Re nominálny	Max. 1,30	č. 20-11-0635	1.
Vzťažná plocha $f_R$	Tab. 1	č. 20-11-0635	1.
Chemické zloženie (taviaca analýza)	Tab.2	č. 20-11-0635	L3.

P. č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TSÚS Bratislava, n.o. Studena 3, 821 04 Bratislava
2	Stahl- und Walzwerk MARIENHÜTTE Ges.m.b.H, Qualitätsstelle, Südbahnstraße 10, A-8020 Graz, Rakúsko

Tabuľka 1 – Minimálne hodnoty vzťažnej plochy rebierok tyčí

Priemer $d$ [mm]	$f_R$ [-]
8	0,045
10	0,052
12	0,056
14	
16	
20	
26	
30	
32	
36	
40	

Tabuľka 2 – Tabuľka chemického zloženia tyčí (v tabuľke udané hodnoty sú maximálne prípustné)

Značka ocele	Rozbor	C	S	P	N <sup>a)</sup>	Cu	Ceq
B550B	tavby	0,22	0,050	0,050	0,012	0,60	0,50
	výrobku	0,24	0,055	0,055	0,014	0,65	0,52

a) Vyššie hodnoty dusíka sú povolené v prípade prítomnosti dostatočného množstva prvkov, ktoré dusík viažu

$$C_{eq} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$$

<b>Lámavosť</b>	Po ohybu o 90° okolo trňa priemeru podľa normy, bez zlomu a vzniku trhlín.
<b>Spatný ohyb</b>	Po skúške ohybom a umelom starnutí, nasledovne ohnuté späť o minimálne 20°, bez trhlín

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:  
SK technické posudenie SK TP – 14/0030, TSUS, n. o., Bratislava, zo dňa 12. maja. 2014

**11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.**

**12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.**

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu.

Marco Lackner, Msc.

Graz, 03.02.2020

Veduci riadenie kvality