



# MARIENHÜTTE

<b>LEISTUNGSERKLÄRUNG</b> gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung) <b>Nr. 001/2023</b>	<b>Stahl- und Walzwerk Marienhütte GmbH</b> <b>Südbahnstraße 11</b> <b>A-8021 Graz</b>
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  <b>Hüttenschotter HS 0/63</b>	
2. Verwendungszweck:  <b>Industriell hergestellte Gesteinskörnung (Elektroofenschlacke) für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242</b>	
3. Hersteller:  <b>Stahl- und Walzwerk Marienhütte GmbH; Südbahnstraße 11, 8021 Graz</b>	
5. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  <b>System 2+</b>	
6a. Harmonisierte Norm:  <b>EN 13242:2002+A1:2007</b>	
6b. Notifizierte Stelle:  TVFA-Zert der TU-Graz <b>Notified Body 1379</b>	
7. Erklärte Leistung:  Wesentliche Merkmale: <b>siehe CE-Kennzeichnung</b> Leistung: <b>siehe CE-Kennzeichnung</b> Harmonisierte Technische Spezifikation: <b>EN 13242:2002+A1:2007</b>	
8. Angemessene technische Dokumentation:  ---	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Graz, April 2023

  
**MARIENHÜTTE**  
Stahl- und Walzwerk Marienhütte GmbH  
Südbahnstraße 11 | 8021 Graz | Austria  

---

**(Hersteller)**



# MARIENHÜTTE

<b>Stahl- und Walzwerk Marienhütte GmbH</b> Südbahnstraße 11 A-8021 Graz		2014 1379-CPR-036/14			
<b>Produktbezeichnung: Hüttenschütter HS 0/63</b>					
<b>Wesentliche Merkmale</b>			<b>Leistung</b>		
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>					
Korngruppe			0/63		
Korngrößenverteilung			G <sub>A85</sub>		
Kornformkennzahl			SI <sub>40</sub>		
Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen			NPD		
Rohdichte			NPD		
<b>Reinheit</b>					
Gehalt an Feinanteilen			f <sub>3</sub>		
Qualität der Feinanteile			bestanden		
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>					
Anteil gebrochener Körner			C <sub>90/3</sub>		
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>					
Widerstand gegen Zertrümmerung			LA <sub>30</sub>		
<b>Raumbeständigkeit</b>					
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofen-Stückschlacke			Keine Hochofen-Stückschlacke		
Eisenerfall von Hochofen-Stückschlacke			Keine Hochofen-Stückschlacke		
Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke			V <sub>5</sub>		
<b>Wasseraufnahme/-saugvermögen</b>					
Wasseraufnahme			WA <sub>24</sub> 4		
Wassersaughöhe			NPD		
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>					
Petrographische Beschreibung			Elektroofenschlacke (EOS)		
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen			NPD		
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen			SS <sub>NR</sub>		
Säurelösliche Sulfate			AS <sub>NR</sub>		
Gesamtschwefelgehalt			S <sub>NR</sub>		
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern			NPD		
<b>Widerstand gegen Abrieb/Abnutzung</b>					
Widerstand gegen Verschleiß			NPD		
<b>Gefährliche Stoffe:</b>					
- Abstrahlung von Radioaktivität			NPD		
- Freisetzung von Schwermetallen			EC-Nr.: 932-275-6		
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen			EC-Nr.: 932-275-6		
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe - Sicherheitsdatenblatt			EC-Nr.: 932-275-6		
<b>Umweltverträglichkeit (National)</b>					
Gutachten: GZ: ABT15-133556/2017-40 – GZ:ABT16-600/2014-111 W-ad183102			eingehalten		
Qualitätssicherung laut AA/QS/03					
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>					
Maximale Magnesiumsulfatwerte von groben Gesteinskörnungen			NPD		
„Sonnenbrand“ von Basalt			NPD		
Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand			NPD		
Frostwiderstand			F <sub>2</sub>		
Frost-Tausalz widerstand (extreme Bedingungen)			NPD		
<b>Freiwillige Angaben:</b>					
Einbautrockendichte (lt. Standard-Proctorversuch)			ca. 2,15 Mg/m <sup>3</sup>		
Einbautrockendichte (lt. modifiziertem Proctorversuch)			ca. 2,25 Mg/m <sup>3</sup>		

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007