



# MARIENHÜTTE

<b>LEISTUNGSERKLÄRUNG</b> gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung) Nr. 003/2022	Stahl- und Walzwerk Marienhütte GmbH Südbahnstraße 11 A-8021 Graz
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  <b>Hüttenschotter HS 0/125</b>	
2. Verwendungszweck:  <b>Industriell hergestellte Gesteinskörnung (Elektroofenschlacke) für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242</b>	
3. Hersteller:  <b>Stahl- und Walzwerk Marienhütte GmbH; Südbahnstraße 11, 8021 Graz</b>	
5. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  <b>System 2+</b>	
6a. Harmonisierte Norm:  <b>EN 13242:2002+A1:2007</b>	
6b. Notifizierte Stelle:  TVFA-Zert der TU-Graz <b>Notified Body 1379</b>	
7. Erklärte Leistung:  Wesentliche Merkmale: <b>siehe CE-Kennzeichnung</b> Leistung: <b>siehe CE-Kennzeichnung</b> Harmonisierte Technische Spezifikation: <b>EN 13242:2002+A1:2007</b>	
8. Angemessene technische Dokumentation:  ---	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



# MARIENHÜTTE

Stahl- und Walzwerk Marienhütte GmbH  
Südbahnstraße 11  
A-8021 Graz

2021  
1379-CPR-036/14



Produktbezeichnung: Hüttenschütter HS 0/125

Wesentliche Merkmale	Leistung
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>	
Korngruppe	0/125
Korngrößenverteilung	G <sub>A75</sub>
Kornformkennzahl	S <sub>NR</sub>
Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	NPD
Rohdichte	NPD
<b>Reinheit</b>	
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>
Qualität der Feinanteile	bestanden
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>	
Anteil gebrochener Körner	C <sub>90/3</sub>
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	LA <sub>40</sub>
<b>Raumbeständigkeit</b>	
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofen-Stückschlacke	Keine Hochofen-Stückschlacke
Eisenerfall von Hochofen-Stückschlacke	Keine Hochofen-Stückschlacke
Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	V <sub>5</sub>
<b>Wasseraufnahme/-saugvermögen</b>	
Wasseraufnahme	WA <sub>244</sub>
Wassersaughöhe	NPD
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>	
Petrographische Beschreibung	Elektroofenschlacke (EOS)
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	SS <sub>NR</sub>
Säurelösliche Sulfate	AS <sub>NR</sub>
Gesamtschwefelgehalt	S <sub>NR</sub>
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD
<b>Widerstand gegen Abrieb/Abnutzung</b>	
Widerstand gegen Verschleiß	NPD
<b>Gefährliche Stoffe:</b>	
- Abstrahlung von Radioaktivität	NPD
- Freisetzung von Schwermetallen	EC-Nr.: 932-275-6
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	EC-Nr.: 932-275-6
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	EC-Nr.: 932-275-6
-Sicherheitsdatenblatt	
<b>Umweltverträglichkeit (National)</b>	
Gutachten: GZ: ABT15-133556/2017-40 – GZ:ABT16-600/2014-111 W-ad183102	
Qualitätssicherung laut AA/QS/03	eingehalten
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>	
Maximale Magnesiumsulfatwerte von groben Gesteinskörnungen	NPD
„Sonnenbrand“ von Basalt	NPD
Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPD
Frostwiderstand	F <sub>2</sub>
Frost-Tausalzwiderstand (extreme Bedingungen)	NPD

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007