



MARIENHÜTTE

Produktdatenblatt für
Rundstahl

S235JR



DURCHMESSER [mm]	<p>8 10 12 14 15 16 18</p> <p>20 22 24 25 26 28 30</p> <p><i>Sonderdurchmesser auf Anfrage.</i></p>									
LÄNGE [m]	<p>6</p> <p><i>Sonderlänge auf Anfrage.</i></p>									
ANALYSE & SCHWEISSBARKEIT [%]	<p>C Mn P S N Cu C_{eq}</p> <p>≤ 0,17 ≤ 0,40 ≤ 0,035 ≤ 0,035 ≤ 0,012 ≤ 0,55 ≤ 0,35</p> <p><i>Der Hersteller garantiert durch einhalten der oben genannten Werte die Schweißbarkeit bei jeder Charge.</i></p>									
GEWICHT	Das Bundgewicht beträgt ca. 2t.									
ZULASSUNG	Gemäß EN 10025. (CE-gekennzeichnetes Produkt)									
UNRUNDHEIT	Gemäß EN 10060:2004									
VERZINKEN	Das Produkt ist nach den Klassen 2 & 3 laut 10025-2:2004 (D) zum Schmelztauchverzinken geeignet.									
MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN	<table border="1"> <tr> <td>Streckgrenze R_{eh}</td> <td>Zugfestigkeit R_m</td> <td>360-510 MPa</td> </tr> <tr> <td>≤ 16 mm 235 MPa</td> <td>Mindestbruchdehnung A5</td> <td>26 %</td> </tr> <tr> <td>> 16 mm 225 MPa</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Streckgrenze R _{eh}	Zugfestigkeit R _m	360-510 MPa	≤ 16 mm 235 MPa	Mindestbruchdehnung A5	26 %	> 16 mm 225 MPa		
Streckgrenze R _{eh}	Zugfestigkeit R _m	360-510 MPa								
≤ 16 mm 235 MPa	Mindestbruchdehnung A5	26 %								
> 16 mm 225 MPa										

